

用户手册

F2 自动压粉机



目录

1 序言	- 1 -
2 构造和技术资料	- 2 -
3 安装和组建	- 3 -
3.1 安装	- 3 -
3.2 组建	- 3 -
4 操作和调节	- 3 -
4.1 操作	- 4 -
4.2 压力调整	- 4 -
5 清洁和维护	- 5 -
6 维修记录	- 6 -

1 序言

使用本设备前，请仔细阅读本手册。本手册包含有关设备安全、操作和维护的重要说明。请妥善保管本手册。制造商保留制作和更改产品和手册的权利。

1.打开包装时，请仔细检查，确保电器没有任何损坏迹象。如果您有任何问题，请不要使用该设备，并联系合格的专业人员。本产品不适合有以下情况的人（包括儿童）使用：身体、感官或心理能力有缺陷，或缺乏经验和知识，除非在监督或指导下使用。

2.本设备可供 8 岁及以上的儿童和身体、感官或精神能力有缺陷或缺乏经验和知识的人使用，前提是在安全使用设备方面得到了监督或指导，并了解危险。未经许可，儿童不得进行清洁和用户维护

3.不要将电缆、插头或设备本身浸入水中或其他液体中，以免触电或受伤。

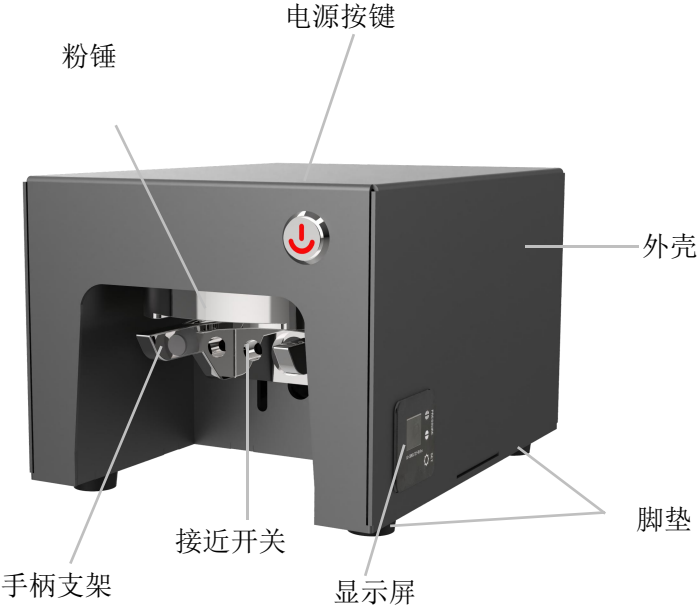
4.在对本机进行维护或清洁工作之前，一定要拔下插座上的电源插头。

5.如果电源线和插头损坏或断裂，请不要使用设备。维修需由授权的服务人员进行。因此，请联系客户服务维修机构或经销商。

6.不要将手（或其他肢体）插入粉锤和支架之间。

7.请勿对机器进行任何修改或改动。对于因未遵守这些说明而造成的损坏，制造商不承担任何责任。

2 构造和技术资料



型号	F2	压粉直径	58mm
功率	50W	电动机	DC24V
机器尺寸	200*245*170mm	包装尺寸	375*260*250mm
毛重	6.8Kg	净重	6.2Kg

3 安装和组建

3.1 安装

将机器放置在水平、无振动的表面上。切勿在潮湿的环境及周围操作机器！如果电源线或插头损坏，必须立即更换。请联系服务维修机构或经销商进行更换。

1. 将电源线插入机器背面的插座。
2. 将插头插入适当的接地插座。
3. 按下电源按钮启动机器。

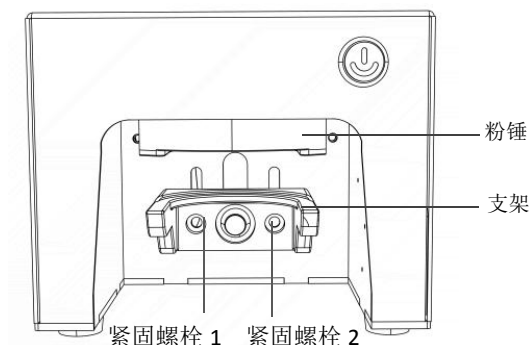
3.2 组建

可调节夹设计适用于各种 58mm 便携式手柄。



调整前注意事项：

关闭电源。将 2 个夹紧螺栓的位置调整到相同的高度。如果调整不当，就无法保证压实均匀、水平！按照以下步骤调整：



1. 拔掉电源线。
2. 把机器倒置并且固定好。
3. 用螺丝刀轻轻松开两边的紧固螺栓，然后拉起支架。
4. 把手柄放入支架上，把支架往下推，直到手柄稍微紧一点。
5. 重新拧螺栓，但不要完全拧紧。
6. 拿开手柄，拧紧两边的螺栓。

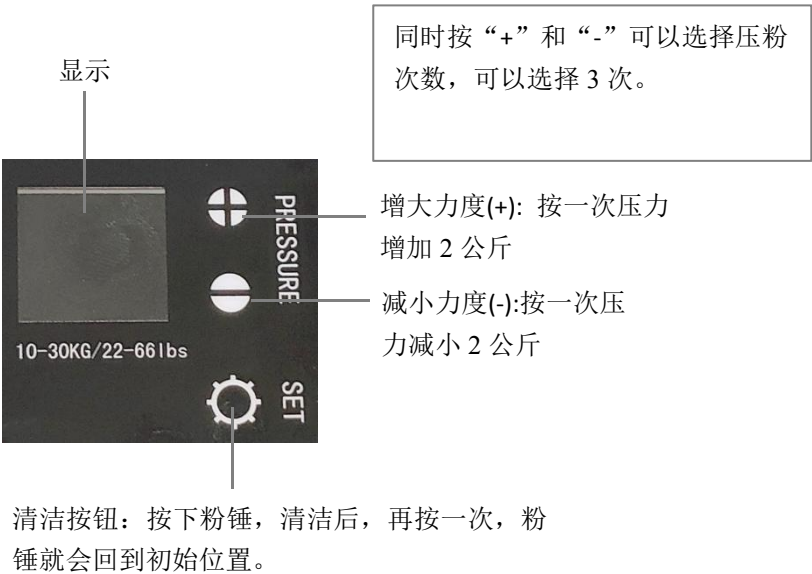
7. 将手柄放入夹支架上，检查手柄是否容易滑入支架中。如果太松，重复步骤 2-5。

4 操作和调节

4.1 操作

- 1.打开右上角的电源按钮。
- 2.在初步将咖啡粉整平之后，将手柄完全放置到支架中。
- 3.接近开关将自动检测手柄，并激活压粉机。
- 4.在一个完整的循环之后，粉锤将停止并返回到初始位置。拿开手柄完成压粉。

4.2 压力调整



5 清洁和维护

- 清洗前，请拔下电源插头，切断电源。
- 切勿使用喷水器清洁器具。
- 请勿在使用喷水清洁的房间安装电器。
- 请勿使用腐蚀性产品，因为这些产品可能会使部件失去光泽。
- 如有必要，请联系专业和技术人员进行彻底清洁。

要清理粉锤，请执行以下操作：

- 1.按下“设置”按钮，粉锤向下移动到它的最终位置。
- 2.使用刷子或类似物体清洁粉锤。
- 3.清洁后，再次按下“设置”按钮，粉锤将回到初始位置。

6 维修记录

日期		产品名称/型号	
序列号			
用户姓名		电话/手机	
地址			
问题			
维修结果	维修人员: 日期:		
本机器的保修期为一年(从出厂之日算起)。在保修期内，如果故障是由于产品本身的质量造成的，请与我们的客户服务人员联系，获得免费的配件或更换服务。 在下列情况下规定了赔偿的配件范围： 1.没有保修证明。 2.不按说明书要求操作机器而引起的故障。 3.由于移动或坠落而导致的故障，划痕和损坏。 4.因保存，维护或使用不当而造成的损坏。 5.不涉及易损坏的零件和现有配件。 6.不可抗因素造成的故障或者损坏。			

日期		产品名称/型号	
序列号			
用户姓名		电话/手机	
地址			
问题			
维修结果	维修人员: 日期:		
本机器的保修期为一年(从出厂之日算起)。在保修期内,如果故障是由于产品本身的质量造成的,请与我们的客户服务人员联系,获得免费的配件或更换服务。 在下列情况下规定了赔偿的配件范围: 1.没有保修证明。 2.不按说明书要求操作机器而引起的故障。 3.由于移动或坠落而导致的故障,划痕和损坏。 4.因保存,维护或使用不当而造成的损坏。 5.容易损坏的部件和现有的配件不在考虑范围之内。 6.不可抗因素造成的故障或者损坏。			