

# X83 磨豆机 说明书



## 目 录

1 序言 .....	2
2 产品配置 .....	3
3 产品参数 .....	4
4 摆放和接线 .....	5
5 控制面板说明 .....	6-12
5.1 主菜单 .....	6
5.2 设置菜单 .....	7-12
6 清洁和维护 .....	13
7 安全装置 .....	14
8 注意事项 .....	15
9 维修记录 .....	16-18

## 1 序言

使用该电器之前请详细阅读此说明书，因为该说明书包含电器的安全、操作使用说明和维护保养的重要说明。请妥善保管此说明书，厂家保留对产品及说明书做出的、更改的权利。

打开包装时，请仔细检查确保电器无任何损坏迹象，如有任何疑问，请不要使用该设备，并请联系具备专业资质人员。

包装材料必须放在儿童无法拿到的位置，因为此类材料可能对儿童构成潜在威胁。请保留此包装至保修期结束。

不得随意丢弃，请按照相关法律法规处理产品的包装材料。

您决定不在使用该设备，请务必拔出电源插头，确保电器安全。欲了解处置电器部件的相关信息，请向专业公司咨询。

该电器为研磨咖啡豆设计，为避免造成危险请勿将该电器用于其他用途。由于使用不当或者不正确使用而造成的任何危险，厂商将不承担任何责任。

不得使用该电气设备研磨其它类型产品，或者物体。

不得使用咖啡豆豆仓储存其他产品或者称重其他食品。

该电器只适用专业人员用于专业用途，用户必须为成年人，儿童不得使用该电器设备。

## 2 产品配置



豆仓盖 1个	豆仓 1个	主体 1个
说明书 1份		

### 噪声等级

#### EEC 国家:

我们的产品的最大噪声量为 78 dB(A) 测试距离：离机器 30cm

#### 美国和加拿大:

电器的噪声等级包含于美国法规 29 CFR 1910.95 ('Occupational Health and Environment Control- Occupational noise exposure') 之内，一天可持续接触 8 小时（其噪音暴露仅限于设备运行时）。  
相同的新电器已确定为上述噪音等级。

### 3 产品参数



型号	X83	豆仓容量	1650g
电压	220V	功率	475-680W
转速	800-2400rpm	刀盘材质	镀钛刀盘
刀盘规格	83mm 平行刀盘	包装尺寸	365*265*640mm
净重	10.5KG		

## 4 摆放和接线

该电器必须有专业技术人员安装。不正确的安装可能导致人员受伤或造成产品损失，对此厂商将不承担任何责任。

安装好后要仔细清洁装置，请按照清洁与维护说明操作。



①电器必须放在平稳位置，建议离地距离为 80-100cm 高度。



②电器插电前确保插座电压与频率和电器技术标签的数据相符。确保系统的额定值符合电气消耗率一如技术数据标签所示，并且所用插座具备过电流保护。



③该插座必须装有有效的接地装置，确保接地系统有效，若未能遵守该规定，厂商将不承担任何责任。



④不得使用延长缆线、多孔插座插头适配器或临时连接装置。



⑤在 EEC 成员国、现行法规要求电器基座上的外置等电位端子，必须连接等电位节点以实现正确安装。



⑥电动机为顺时钟方向转动。不能使用倒转电机，此机器操作必须由专业技术人员执行。



⑦本设备仅适合室内使用。不要在室外使用该设备。



⑧不要把该装置安装在靠近饮水机的地方或者可能会意外把水溅到该设备的物品附近。

## 5 控制面板说明

### 5.1 主菜单



- ①时间设定
- ②可定制 Logo
- ③设置
- ④日期设定
- ⑤单杯按键
- ⑥研磨时间
- ⑦磨削模式：轻触图标即可切换研磨方式。
- ⑧双杯按键
- ⑨研磨杯数统计
- ⑩手动按键

## 5.2 设置菜单



### 5.2.1 研磨时间



研磨时间：

1. 研磨时间区间为 1-99s；
- 2.“+”键增加 0.1, “-”键减少 0.1；
3. 可以通过键盘键入数字。

### 5.2.2 模式选择



研磨方式有四种：标准模式、直接模式、自动模式和预选模式。

1. 标准模式下，先按单杯键或双杯键，再用手柄触动接近开关后开始研磨；
2. 直接模式下，无需用手柄触动接近开关，按下单杯或者双杯键，研磨机即开始研磨；
3. 自动模式下，用手柄触动接近开关即可研磨，触动一次为单杯，2 次为双杯；
4. 预选模式下，先选择单杯或者双杯后，用手柄触动接近开关即可研磨，除了第一次预选需要按键，之后的研磨直接用手柄触动接近开关即可研磨。

### 5.2.3 统计



统计：

统计页面显示研磨总杯量，单杯量，双杯量和手动研磨杯数。

### 5.2.4 语言选择



语言选择：

有中文，英文，西班牙语，法语，俄语，韩语和葡萄牙语等。

## 5.2.5 显示设置



### 显示设置：

进入显示设置页面可以设置首页显示状态。

研磨时间：点击方块区域，高亮则在首页显示研磨时间。

统计显示：点击方块区域，高亮则在首页显示杯数统计。

电机转速：点击方块区域，高亮则在首页显示电机转速。

屏保时间：点击方块区域，唤醒小键盘，通过键入数字修改屏保时间。

屏幕亮度：滑动亮度条可调整屏幕亮度。

### 5.2.6 铣刀维护



铣刀维护：

铣刀清洗：铣刀清理设定的杯数用完，轻触输入密码即可恢复原设定杯数

铣刀更换：铣刀更换设定的时间用完，轻触输入密码即可恢复原设定时间

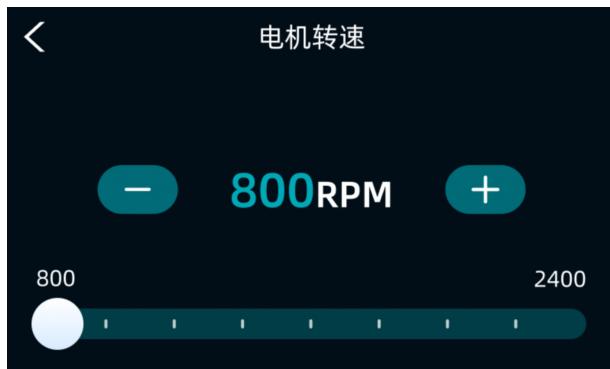
### 5.2.7 日期时间



日期时间：

用户进入日期时间设置界面，可设置日期和时间，时间格式有 12H 制和 24H 制。

### 5.2.8 电机转速



电机转速：

用户进入电机转速设置界面，可通过点击“+”或“-”键调整电机转速，或滑动滑块进行调节。

### 5.2.9 关于本机



关于本机：

型号：机器型号

版本号：PCB 板型号

序列号：机器序列号

恢复出厂设置：用户点击屏幕右上角，选择确认恢复出厂设置，输入密码选择复位后，时间、刀盘清理次数等将恢复到出厂设定值

## 6 清洁和维护

### 6.1 机器维护

- 用户必须定期检查电源线和插头的工作状态。
- 电源线或插头受损时，应请专业技术人员进行更换，以防止造成危险。
- 对于 CE 认证电器，需使用特殊工具打开底板以维护电线。
- 我们建议仅使用原厂备件。
- 为确保电器的长期有效性，必须请专业技术人员进行定期维护，包括详细检查可能发生磨损的部件的使用状态。
- 必须定期检查研磨刀片的状态。请保持研磨刀片状态良好，以确保实现高品质研磨，从而提高工作效率并避免过热。

### 6.2 机器清洁准备

- 进行清洁前，请拔出电源插头以断开电器电源。
- 不得用喷水方式清洗电器。
- 不得将电器安装在使用喷水器进行清洁的房间内。
- 电器仅可由专业技术人员进行定期清洁。
- 不得使用腐蚀性产品，因为此类产品可能使有光泽的零件失去光泽。
- 需要进行更为彻底的清洁时，必须由专业技术人员执行操作，清洁前必须断开电器。

### 6.3 清洁储料器

从电器拆除储料器时，应立即进行清洗（旋开相应的紧固螺丝），

- 请使用中性皂和水，用冷水进行充分清洗后再进行彻底干燥。
- 我们建议用户定期清洗储料器。
- 清洁储料器后，必须将储料器安装到机器的上部研磨刀片夹具上并使用锁紧螺丝锁紧。

## 7 安全装置

### 热过载保护

电器的电动机通过热过载保护装置防止过电流导致过热、跳闸时，可切断电动机的电源。若由于异常操作（如研磨刀片卡住）导致保护装置跳闸、必须使用开关关闭电器、然后断开电器的电源连接、并联系专业技术人员。当机器通电时不得执行任何操作，以避免电动机意外开启。若由于电动机停止导致电器过热、应在执行任何维修操作时让电器充分冷却。

### 安全螺丝

储料器必须使用随配螺丝一直附接至上部外壳上，用户在任何情况下均不得拆除螺丝。

### 咖啡出口保护装置

咖啡出口保护必须总是固定在配给机组上（研磨配给器），或漏斗处（电子研磨配给器）。通过专门的螺丝连接，用户绝对不可将其取下。专业技术人员拆除咖啡出口防护装置之前，应拔出插头以断开电器电源连接。

将设备重新接回之前，重新安装防护板。

## 8 注意事项

使用此电器必须遵守安全操作的相关法规

- 操作电器时，应注意研磨刀片和咖啡粉出口处的活动机械部件。从研磨系统拆除储料器之前，请断开电源。未拔出电器的电源插头，不得清除研磨系统或储料器中的杂质。
- 清洁时需多加小心，因为即使关闭电器，研磨刀片仍可能短暂持续转动。
- 咖啡储料器必须使用随配螺丝固定至电器外壳，用户不得擅自拆除电器上的任何螺丝或零部件。
- 如果电器未能正常工作或出现故障，请联系专业技术人员，不得自行维修。
- 执行任何电气操作之前（包括清洁和 / 或维护），请先拔出电源插头以断开电源连接，使用主开关关闭电器无法确保安全操作电器。
- 当电器无人看管时（例如，夜间、工间休息、周中关闭或节假日），必须使用主开关关闭电器电源。
- 电器的内部或外部零部件不得接触任何液体。
- 储料器仅可用于储存咖啡豆，不得将咖啡粉装入储料器中。
- 不得拖动电源线以拔出电器的电源插头。
- 不得用潮湿的手或足碰触电器。
- 使用电器时不得赤脚。
- 用户必须定期检查电源线和插头的工作状态。
- 电源线或插头受损时，应请专业技术人员进行更换，以防止造成危险。
- 对于 CE 认证电器，需使用特殊工具打开底板以维护电线。
- 我们建议仅使用原厂备件。
- 为确保电器的长期有效性，必须请专业技术人员进行定期维护，包括详细检查可能发生磨损的部件的使用状态。
- 必须定期检查研磨刀片的状态。请保持研磨刀片状态良好，以确保实现高品质研磨，从而提高工作效率并避免过热。

若未能遵守上述规定，厂商将不对任何人身伤害或财产损失承担责任。

## 9 保修单 / 维修记录

填写日期		产品型号名称	
产品序列号			
用户姓名		用户电话	
用户地址			
故障内容			
维修结果	维修员：_____ 日期：_____		
<p>本机器保修期为一年（自出厂之日起计算）。在保修期内，凡属产品本身质量问题引起的故障，请联系我司客服人员获取免费配件或更换服务。</p> <p>以下情况不在有偿提供配件范围：</p> <ul style="list-style-type: none"><li>1、无保修凭证的。</li><li>2、未按说明书的要求操作机器引起的故障。</li><li>3、因移动或跌落造成的故障、划伤或破损。</li><li>4、用户保管、维修、使用不当造成损坏的。</li><li>5、易损件及随机配件。</li><li>6、因不可抗力造成的故障或损坏。</li></ul>			

填写日期		产品型号名称	
产品序列号			
用户姓名		用户电话	
用户地址			
故障内容			
维修结果	维修员：_____ 日期：_____		
<p>本机器保修期为一年（自出厂之日起计算）。在保修期内，凡属产品本身质量问题引起的故障，请联系我司客服人员获取免费配件或更换服务。</p> <p>以下情况不在有偿提供配件范围：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、无保修凭证的。</li> <li>2、未按说明书的要求操作机器引起的故障。</li> <li>3、因移动或跌落造成的故障、划伤或破损。</li> <li>4、用户保管、维修、使用不当造成损坏的。</li> <li>5、易损件及随机配件。</li> <li>6、因不可抗力造成的故障或损坏。</li> </ol>			

填写日期		产品型号名称	
产品序列号			
用户姓名		用户电话	
用户地址			
故障内容			
维修结果	维修员：_____ 日期：_____		
<p>本机器保修期为一年（自出厂之日起计算）。在保修期内，凡属产品本身质量问题引起的故障，请联系我司客服人员获取免费配件或更换服务。</p> <p>以下情况不在有偿提供配件范围：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、无保修凭证的。</li> <li>2、未按说明书的要求操作机器引起的故障。</li> <li>3、因移动或跌落造成的故障、划伤或破损。</li> <li>4、用户保管、维修、使用不当造成损坏的。</li> <li>5、易损件及随机配件。</li> <li>6、因不可抗力造成的故障或损坏。</li> </ol>			

