

K90 磨豆机 使用说明书



目 录

1 序言	2
2 产品配置	3
3 产品参数	4
4 摆放和接线	5
5 安装和设置	6-10
5.1 机器安装	6
5.2 功能菜单	6-8
5.3 研磨时间设置	9
5.4 磨粉粗细度设置	9
5.5 研磨方式设置	10
6 清洁和维护	11
7 安全装置	12
8 注意事项	13
9 维修记录	14-16

1 序言

使用该电器之前请详细阅读此说明书，因为该说明书包含电器的安全、操作使用说明和维护保养的重要说明。请妥善保管此说明书，厂家保留对产品 & 说明书做出的、更改的权利。

打开包装时，请仔细检查确保电器无任何损坏迹象，如有任何疑问，请不要使用该设备，并请联系具备专业资质人员。

包装材料必须放在儿童无法拿到的位置，因为此类材料可能对儿童构成潜在威胁。请保留此包装至保修期结束。

不得随意丢弃，请按照相关法律法规处理产品的包装材料。

您决定不在使用该设备，请务必拔出电源插头，确保电器安全。欲了解处置电器部件的相关信息，请向专业公司咨询。

该电器为研磨咖啡豆设计，为避免造成危险请勿将该电器用于其他用途。由于使用不当或者不正确使用而造成的任何危险，厂商将不承担任何责任。

不得使用该电气设备研磨其它类型产品，或者物体。

不得使用咖啡豆豆仓储存其他产品或者称重其他食品。

该电器只适用专业人员用于专业用途，用户必须为成年人，儿童不得使用该电器设备。

2 产品配置



豆仓盖 1 个	豆仓 1 个	主体 1 个
接粉盘 1 个	电源线 1 根	说明书 1 份

噪声等级

EEC 国家:

我们的产品的最大噪声量为 78 dB(A) 测试距离: 离机器 30cm

美国和加拿大:

电器的噪声等级包含于美国法规 29 CFR 1910.95 (‘Occupational Health and Environment Control- Occupational noise exposure’) 之内, 一天可持续接触 8 小时 (其噪音暴露仅限于设备运行时)。

相同的新电器已确定为上述噪音等级。

3 产品参数



型号	K90	豆仓容量	850-1000 克
电压	220V-240V	频率	50/60/70HZ
功率	420-680W	转速	1380~2150 rpm
刀盘材质	镀钛	刀盘规格	83mm 平行刀盘
机器尺寸	18.8x30x57.8cm	包装尺寸	29x38x70cm
毛重	17 KGS	净重	15.8 KGS

4 摆放和接线

该电器必须有专业技术人员安装。不正确的安装可能导致人员受伤或造成产品损失，对此厂商将不承担任何责任。

安装好后要仔细清洁装置，请按照清洁与维护说明操作。



① 电器必须放在平稳位置，建议离地距离为 80-100cm 高度。



② 电器插电前确保插座电压与频率和电器技术标签的数据相符。确保系统的额定值符合电气消耗率一如技术数据标签所示，并且所用插座具备过电流保护。



③ 该插座必须装有有效的接地装置，确保接地系统有效，若未能遵守该规定，厂商将不承担任何责任。



④ 不得使用延长缆线、多孔插座插头适配器或临时连接装置。



⑤ 在 EEC 成员国、现行法规要求电器基座上的外置等电位端子，必须连接等电位节点以实现正确安装。



⑥ 电动机为顺时针方向转动。不能使用倒转电机，此机器操作必须由专业技术人员执行。



⑦ 本设备仅适合室内使用。不要在室外使用该设备。



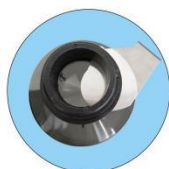
⑧ 不要把该装置安装在靠近饮水机的地方或者可能会意外把水溅到该设备的物品附近。

5 安装和设置

5.1 机器安装



1. 取出豆仓，将豆仓底座槽口对准锁紧螺丝并下压，顺时针旋转豆仓将其卡入，用螺丝刀拧紧螺丝。



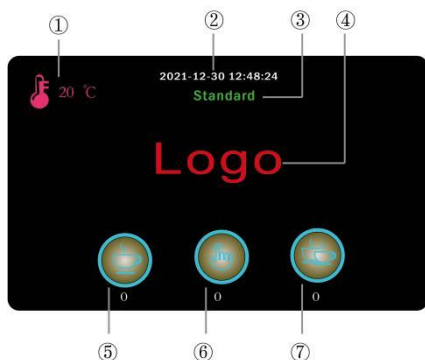
2. 将豆仓挡板打开，倒入咖啡豆，盖上盖子。



3. 接通电源，将位于主体后面的电源开关按到“1”即可开机使用。关机时，电源开关按到“0”。

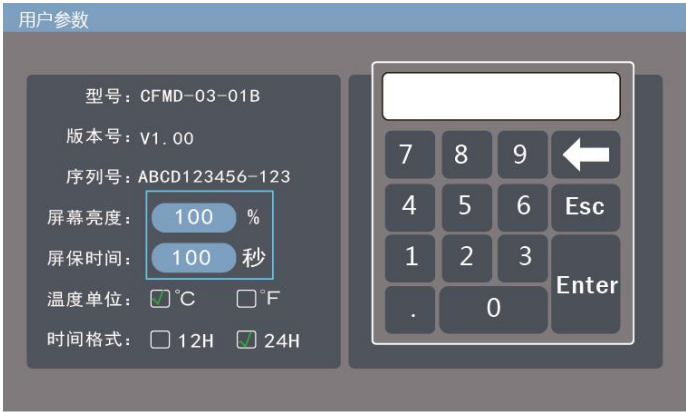
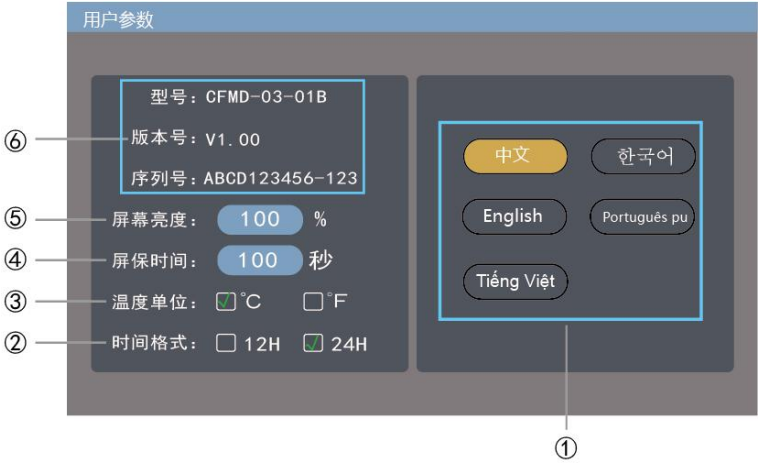
5.2 功能菜单

主菜单



- ①环境温度显示 ②时间日期
- ③磨豆模式显示
- ④品牌 Logo 可更改
- ⑤单杯键按键和单杯数显示
- ⑥手动磨粉键和手动杯数显示
- ⑦双杯键按键和双杯数显示

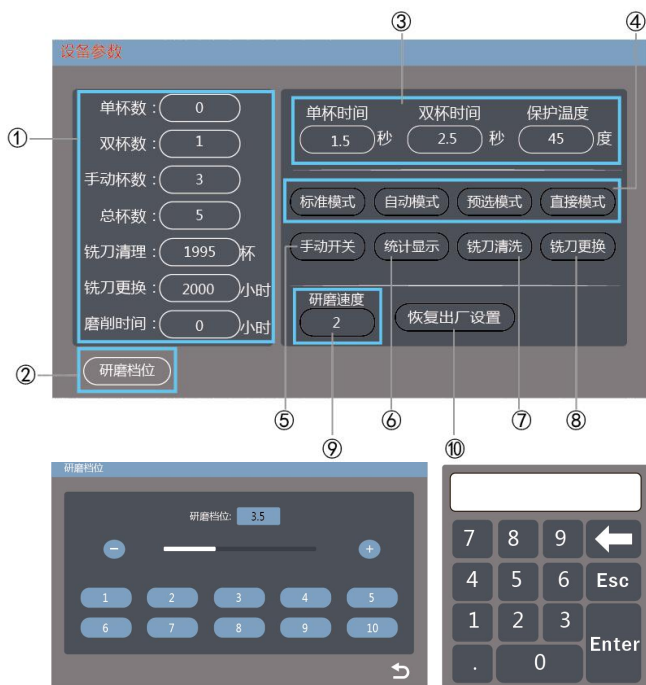
左边菜单



轻触（④⑤）出现数字菜单

- ①语言选择：轻触哪种语言，边框就会变黄色
- ②时间格式：轻触选择 12H 或 24H
- ③温度单位：轻触选择摄氏度或华氏度
- ④屏保时间：轻触屏幕保护时间的设置，出现如右图数字对话框，输入设定的数字确定即可
- ⑤屏幕亮度：轻触屏幕亮度的设置，出现如右图数字对话框，输入设定的数字确认即可
- ⑥型号、版本号、序列号不可更改

右边菜单



轻触②研磨档位出现的菜单

轻触③⑨研磨档位出现的数字菜单

- ①研磨和刀盘维护数据统计信息；
- ②研磨档位：磨粉粗细度的调节，设置方法见 5.4；
- ③磨粉时间和保护温度设定。轻触出现数字对话框输入确定即可，见 5.3；
- ④磨豆方式的选择，轻触边框变黄色即选中；可以选择标准、自动、预选及直接 4 种研磨方式，见 5.5。
- ⑤手动开关：轻触边框显示亮黄色为激活，在主页可见并可使用手动开关，再次轻触关闭手动模式；
- ⑥统计显示：轻触亮黄色选择即可在主屏幕看到磨粉杯数，再次轻触变暗是屏幕不显示杯数统计；
- ⑦铣刀清洗：铣刀清理设定的杯数用完，轻触即可恢复原设定杯数；
- ⑧ 铣刀更换：铣刀更换设定的时间用完，轻触即可恢复原设定时间；
- ⑨ 研磨速度：轻触即可出现如下图页面，1-3 档研磨速度可调，1 档最慢，3 档最快，出厂默认为 2 档研磨。
- ⑩恢复出厂设置，如果选择复位后，时间 刀盘清理次数等将恢复到出厂设定值。

5.3 研磨时间设置



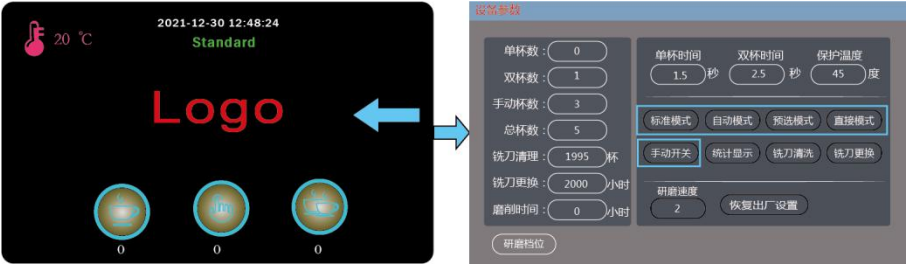
1. 从右往左滑动主菜单，进入右边菜单；
2. 轻触“单杯时间”或“双杯时间”设定相应的磨粉时间；
3. 在弹出的数字菜单中输入磨粉时间，如“3.5”，然后按”Enter”键确定即可回到右边菜单；
4. 从右往左滑动屏幕回到主菜单。

5.4 磨粉粗细度设置



1. 从右往左滑动主页，进入右边菜单；
2. 轻触屏幕左下角的“研磨档位”，在弹出的档位菜单中设定研磨粗细度；
3. 在档位菜单中选择整数 1-10 或加减号微调 ± 0.1 ，数字越大磨粉越粗，数字越小磨粉越细。
4. 完成后按右下角的回车键确定并回到右边菜单。

5.5 研磨方式设置



- 1. 从右往左滑动主菜单，进入右边菜单；
- 2. 轻触屏幕上的研磨方式，边框变黄色即选中。
- 3. 从右往左滑动屏幕回到主菜单。

*手动开关：边框亮黄色表示手动模式已激活，此时手动模式可用并显示在主页的单杯键和双杯键之间，再次轻触关闭并隐藏手动模式按钮。



标准模式下，先按单杯键或双杯键，再用手柄触动微动开关松开后开始研磨。



自动模式下，用手柄触动微动开关松开后即可研磨，触动一次为单杯，2次为双杯。



预选模式下，先选择单杯或者双杯后，用手柄触动微动开关松开后即可研磨。除了第一次预选需要按键，之后的研磨直接用手柄触动微动开关松开即可研磨。



直接模式下，无需用手柄触动微动开关。按下单杯或者双杯键，研磨机即开始研磨

6 清洁和维护

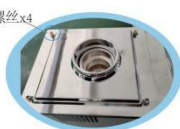
- 进行清洁前，请拔出电源插头以断开电器电源。
- 不得用喷水方式清洗电器。
- 不得将电器安装在使用喷水器进行清洁的房间内。
- 电器仅可由专业技术人员进行定期清洁。
- 不得使用腐蚀性产品，因为此类产品可能使有光泽的零件失去光泽。
- 需要进行更为彻底的清洁时，必须由专业技术人员执行操作，清洁前必须断开电器。

6.1 清洁储料器

- 从电器拆除储料器时，应立即进行清洗（旋开相应的紧固螺丝），
- 请使用中性皂和水，用冷水进行充分清洗后再进行彻底干燥。
- 我们建议用户定期清洗储料器。
- 清洁储料器后，必须将储料器安装到机器的上部研磨刀片夹具上并使用锁紧螺丝锁紧。

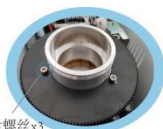
6.2 清洁研磨系统

上盖螺丝x4



1. 卸下固定上盖的4个螺丝，取下上盖；

调节盘螺丝x3



2. 卸下固定调节盘的3个螺丝，取下调节盘；



3. 逆时针旋转上刀盘支架，将上刀盘取出；



4. 使用清洁刷和布，彻底清洁研磨刀片，螺纹和整个研磨系统。在该装置的螺纹部分建议使用一把小的金属毛刷。



5. 用可以接触食品的适当油脂来润滑粉末的螺丝



6. 将上部研磨刀片夹具重新安装在相应槽内



上下刀盘缝隙最小且无摩擦的状态



7. 将粗细度调到最细：通过旋转上部研磨刀片夹具，使其与下部刀片的缝隙达到最小但是没有摩擦声音的状态，并将粗细度的档位设置为1.0。

小贴士：听到摩擦声音后往反方向微调到无声音即是最细的状态。



8. 装上固定电动调节盘的螺丝，装回上盖



9. 重新安装并固定储料器，并按需要调整研磨装置。

7 安全装置

热过载保护

电器的电动机通过热过载保护装置防止过电流导致过热、跳闸时，可切断电动机的电源。若由于异常操作（如研磨刀片卡住）导致保护装置跳闸、必须使用开关关闭电器、然后断开电器的电源连接、并联系专业技术人员。当机器通电时不得执行任何操作，以避免电动机意外开启。若由于电动机停止导致电器过热、应在执行任何维修操作时让电器充分冷却。

安全螺丝

储料器必须使用随配螺丝一直附接至上部研磨刀片夹具上，用户在任何情况下均不得拆除螺丝。

为防止调整盘被拆除（这将使转动部件暴露在外），实际调整盘上装有安全螺丝：螺丝必须定位于调整盘上的两个孔之一，以便扩大研磨调整范围并实现最佳研磨效果，用户在任何情况下均不得拆除安全螺丝。

咖啡出口保护装置

咖啡出口保护必须总是固定在配给机组上（研磨配给器），或漏斗处（电子研磨配给器）。通过专门的螺丝连接，用户绝对不可将其取下。专业技术人员拆除咖啡出口防护装置之前，应拔出插头以断开电器电源连接。将设备重新接回网络之前，重新安装防护板。

8 注意事项

使用此电器必须遵守安全操作的相关法规。

- 操作电器时，应注意研磨刀片和咖啡粉出口处的活动机械部件。从研磨系统拆除储料器之前，请断开电源。未拔出电器的电源插头，不得清除研磨系统或储料器中的杂质。
- 清洁时需多加小心，因为即使关闭电器，研磨刀片仍可能短暂持续转动。
- 咖啡豆仓必须使用随配螺丝固定至电器的研磨系统，螺丝不得插入位于上部研磨刀片夹具上的螺纹孔、以及储料器管上的孔中。用户不得擅自拆除电器上的任何螺丝或零部件。
- 如果电器未能正常工作或出现故障，请联系专业技术人员，不得自行维修。
- 执行任何电气操作之前（包括清洁和/或维护），请先拔出电源插头以断开电源连接。使用主开关关闭电器无法确保安全操作电器。不得修改电器。
- 当电器无人看管时（例如，夜间、工间休息、周中关闭或节假日），必须使用主开关关闭电器电源。
- 电器的内部或外部零部件不得接触任何液体。
- 储料器仅可用于储存咖啡豆，不得将咖啡粉装入储料器中。
- 不得拖动电源线以拔出电器的电源插头。
- 不得用潮湿的手或足碰触电器。
- 使用电器时不得赤脚。
- 用户必须定期检查电源线和插头的工作状态。
- 电源线或插头受损时，应请专业技术人员进行更换，以防止造成危险。
- 对于 CE 认证电器，需使用特殊工具打开底板以维护电线。
- 我们建议仅使用原厂备件。
- 为确保电器的长期有效性，必须请专业技术人员进行定期维护，包括详细检查可能发生磨损的部件的使用状态。
- 必须定期检查研磨刀片的状态。请保持研磨刀片状态良好，以确保实现高品质研磨，从而提高工作效率并避免过热。

若未能遵守上述规定，厂商将不对任何人身伤害或财产损失承担责任。

9 保修单/维修记录

填写日期		产品型号名称	
产品序列号			
用户姓名		用户电话	
用户地址			
故障内容			
维修结果	维修员： 日期：		
本机器保修期为一年（自出厂之日起计算）。在保修期内，凡属产品本身质量问题引起的故障，请联系我司客服人员获取免费配件或更换服务。 以下情况在有偿提供配件范围： 1、无保修凭证的。 2、未按说明书的要求操作机器引起的故障。 3、因移动或跌落造成的故障、划伤或破损。 4、用户保管、维修、使用不当造成损坏的。 5、易损件及随机配件。 6、因不可抗力造成的故障或损坏。			

填写日期		产品型号名称	
产品序列号			
用户姓名		用户电话	
用户地址			
故障内容			
维修结果	维修员：日期：		
本机器保修期为一年（自出厂之日起计算）。在保修期内，凡属产品本身质量问题引起的故障，请联系我司客服人员获取免费配件或更换服务。 以下情况在有偿维修范围： 1、无保修凭证的。 2、未按说明书的要求操作机器引起的故障。 3、因移动或跌落造成的故障、划伤或破损。 4、用户保管、维修、使用不当造成损坏的。 5、易损件及随机配件。 6、因不可抗力造成的故障或损坏。			

填写日期		产品型号名称	
产品序列号			
用户姓名		用户电话	
用户地址			
故障内容			
维修结果	维修员：日期：		
本机器保修期为一年（自出厂之日起计算）。在保修期内，凡属产品本身质量问题引起的故障，请联系我司客服人员获取免费配件或更换服务。 以下情况在有偿维修范围： 1、无保修凭证的。 2、未按说明书的要求操作机器引起的故障。 3、因移动或跌落造成的故障、划伤或破损。 4、用户保管、维修、使用不当造成损坏的。 5、易损件及随机配件。 6、因不可抗力造成的故障或损坏。			

